
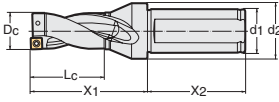


Xtra-tec® INSERT DRILL

Werkzeug	Bezeichnung	D _C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	X ₁ mm	X ₂ mm	L _C mm	 kg	Anz. WSP	Type	
Zylinderschaft mit Fläche gemäß ISO 9766 	B 4212.F25.16,5.Z1.033R-2	16,5	25	32	58	56	33	0,30	2	1 x P 484 . P-2R + 1 x P 484 . C-2R	
	B 4212.F25.17.Z1.034R-2	17,0	25	32	59	56	34	0,31	2		
	B 4212.F25.17,5.Z1.035R-2	17,5	25	32	60	56	35	0,32	2		
	B 4212.F25.18.Z1.036R-2	18,0	25	32	61	56	36	0,33	2		
	B 4212.F25.18,5.Z1.037R-2	18,5	25	32	62	56	37	0,34	2		
	B 4212.F25.19.Z1.038R-2	19,0	25	32	63	56	38	0,34	2		
	B 4212.F25.19,5.Z1.039R-2	19,5	25	32	64	56	39	0,35	2		
	B 4212.F25.20.Z1.040R-2	20,0	25	32	65	56	40	0,35	2		
	B 4212.F25.20,5.Z1.041R-3	20,5	25	32	66	56	41	0,36	2		1 x P 484 . P-3R + 1 x P 484 . C-3R
	B 4212.F25.21.Z1.042R-3	21,0	25	32	67	56	42	0,36	2		
	B 4212.F25.21,5.Z1.043R-3	21,5	25	32	68	56	43	0,37	2		
	B 4212.F25.22.Z1.044R-3	22,0	25	32	69	56	44	0,37	2		
	B 4212.F25.22,5.Z1.045R-3	22,5	25	32	70	56	45	0,38	2		
	B 4212.F25.23.Z1.046R-3	23,0	25	32	71	56	46	0,38	2		
	B 4212.F25.23,5.Z1.047R-3	23,5	25	32	72	56	47	0,39	2	1 x P 484 . P-4R + 1 x P 484 . C-4R	
	B 4212.F25.24.Z1.048R-3	24,0	25	32	73	56	48	0,40	2		
	B 4212.F25.24,5.Z1.049R-4	24,5	25	32	74	56	49	0,40	2		
	B 4212.F25.25.Z1.050R-4	25,0	25	32	75	56	50	0,40	2		
	B 4212.F32.25,5.Z1.051R-4	25,5	32	40	83	60	51	0,50	2		
	B 4212.F32.26.Z1.052R-4	26,0	32	40	84	60	52	0,50	2		
B 4212.F32.26,5.Z1.053R-4	26,5	32	40	85	60	53	0,60	2			
B 4212.F32.27.Z1.054R-4	27,0	32	40	86	60	54	0,70	2			
B 4212.F32.27,5.Z1.055R-4	27,5	32	40	87	60	55	0,70	2	1 x P 484 . P-5R + 1 x P 484 . C-5R		
B 4212.F32.28.Z1.056R-4	28,0	32	40	88	60	56	0,80	2			
B 4212.F32.28,5.Z1.057R-4	28,5	32	40	89	60	57	0,90	2			
B 4212.F32.29.Z1.058R-4	29,0	32	40	90	60	58	0,90	2			
B 4212.F32.29,5.Z1.059R-5	29,5	32	40	91	60	59	0,90	2			
B 4212.F32.30.Z1.060R-5	30,0	32	40	92	60	60	0,92	2			
B 4212.F32.31.Z1.062R-5	31,0	32	40	94	60	62	0,92	2			
B 4212.F32.32.Z1.064R-5	32,0	32	40	96	60	64	0,95	2			
B 4212.F32.33.Z1.066R-5	33,0	32	40	98	60	66	0,95	2			
B 4212.F32.34.Z1.068R-5	34,0	32	40	100	60	68	1,00	2			
B 4212.F32.35.Z1.070R-5	35,0	32	40	102	60	70	1,00	2			

Körper, Einbauteile und Schraubendreher sind im Lieferumfang enthalten.

Achtung: Bei Durchgangsbohrungen entsteht bei rotierendem Werkzeug eine Scheibe, die weggeschleudert wird. Bitte treffen Sie Schutzmaßnahmen.

WALTER Vollbohrer

NEW
B 4212

Durchmesserbereich 16,5–35 mm
rechtsschneidend, Bohrtiefe 2 x D_C



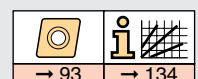
Einbauteile		D _C = 16,5–20 mm	D _C = 20,5–24 mm	D _C = 24,5–29 mm	D _C = 29,5–35 mm
	Spannschraube für Wendeplatte	FS 2111 (Torx 7IP)	FS 1454 (Torx 8 IP)	FS 1457 (Torx 9 IP)	FS 2080 (Torx 15 IP)
	Anzugsdrehmoment	0,9 Nm	1,2 Nm	2,0 Nm	2,5 Nm

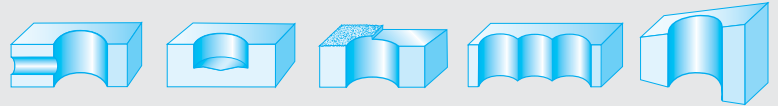
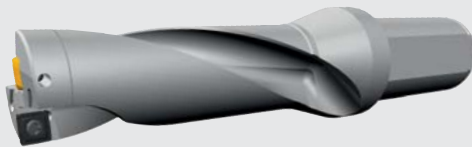
IP = Torx Plus

Zubehör		D _C = 16,5–20 mm	D _C = 20,5–24 mm	D _C = 24,5–29 mm	D _C = 29,5–35 mm
	Drehmoment-Schraubendreher	FS 2001	FS 2001	FS 2003	FS 2003
	Wechselklinge	FS 2011	FS 2012	FS 2013	FS 2014
	Schraubendreher	FS 2088 (Torx 7 IP)	FS 1483 (Torx 8 IP)	FS 1484 (Torx 9 IP)	FS 1485 (Torx 15 IP)


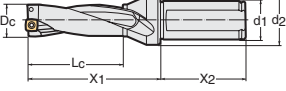
IP = Torx Plus

Wendeschnidplatten		P				M	K			N	S		
		HC					HC			HW	HC	HC	
		WKP 25	WKP 35	WSP 45	WTP 35	WSP 45	WAK 15	WKP 25	WKP 35	WXK 25	WK 40	WSP 45	WXP 45
	Außenplatte	P 4840P - . R - A 57	2-5										
		P 4840P - . R - E 57	2-5										
	Zentrumsplatte	P 4841C - . R - A 57	2-5										Δ
		P 4841C - . R - E 57	2-5										Δ






Xtra-tec® INSERT DRILL

Werkzeug	Bezeichnung	D _C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	X ₁ mm	X ₂ mm	L _C mm	 kg	Anz. WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche gemäß ISO 9766 	B 4213.F25.16,5.Z1.049R-2	16,5	25	32	75	56	49	0,34	2	1 x P 484 . P-2R + 1 x P 484 . C-2R
	B 4213.F25.17.Z1.051R-2	17,0	25	32	76	56	51	0,35	2	
	B 4213.F25.17,5.Z1.052R-2	17,5	25	32	77	56	52	0,35	2	
	B 4213.F25.18.Z1.054R-2	18,0	25	32	79	56	54	0,35	2	
	B 4213.F25.18,5.Z1.055R-2	18,5	25	32	80	56	55	0,35	2	
	B 4213.F25.19.Z1.057R-2	19,0	25	32	82	56	57	0,36	2	
	B 4213.F25.19,5.Z1.058R-2	19,5	25	32	84	56	58	0,37	2	
	B 4213.F25.20.Z1.060R-2	20,0	25	32	85	56	60	0,38	2	
	B 4213.F25.20,5.Z1.061R-3	20,5	25	32	87	56	61	0,39	2	1 x P 484 . P-3R + 1 x P 484 . C-3R
	B 4213.F25.21.Z1.063R-3	21,0	25	32	88	56	63	0,40	2	
	B 4213.F25.21,5.Z1.064R-3	21,5	25	32	90	56	64	0,41	2	
	B 4213.F25.22.Z1.066R-3	22,0	25	32	91	56	66	0,42	2	
	B 4213.F25.22,5.Z1.067R-3	22,5	25	32	93	56	67	0,43	2	
	B 4213.F25.23.Z1.069R-3	23,0	25	32	94	56	69	0,43	2	
	B 4213.F25.23,5.Z1.070R-3	23,5	25	32	96	56	70	0,44	2	
	B 4213.F25.24.Z1.072R-3	24,0	25	32	97	56	72	0,44	2	
	B 4213.F25.24,5.Z1.073R-4	24,5	25	32	99	56	73	0,45	2	1 x P 484 . P-4R + 1 x P 484 . C-4R
	B 4213.F25.25.Z1.075R-4	25,0	25	32	100	56	75	0,50	2	
	B 4213.F32.25,5.Z1.076R-4	25,5	32	40	109	60	76	0,70	2	
	B 4213.F32.26.Z1.078R-4	26,0	32	40	110	60	78	0,70	2	
B 4213.F32.26,5.Z1.079R-4	26,5	32	40	112	60	79	0,74	2		
B 4213.F32.27.Z1.081R-4	27,0	32	40	113	60	81	0,75	2		
B 4213.F32.27,5.Z1.082R-4	27,5	32	40	115	60	82	0,77	2		
B 4213.F32.28.Z1.084R-4	28,0	32	40	116	60	84	0,80	2		
B 4213.F32.28,5.Z1.085R-4	28,5	32	40	118	60	85	0,80	2	1 x P 484 . P-5R + 1 x P 484 . C-5R	
B 4213.F32.29.Z1.087R-4	29,0	32	40	119	60	87	0,80	2		
B 4213.F32.29,5.Z1.088R-5	29,5	32	40	121	60	88	0,82	2		
B 4213.F32.30.Z1.090R-5	30,0	32	40	122	60	90	0,85	2		
B 4213.F32.31.Z1.093R-5	31,0	32	40	125	60	93	0,85	2		
B 4213.F32.32.Z1.096R-5	32,0	32	40	128	60	96	0,90	2		
B 4213.F32.33.Z1.099R-5	33,0	32	40	131	60	99	0,93	2		
B 4213.F32.34.Z1.102R-5	34,0	32	40	134	60	102	0,95	2		
B 4213.F32.35.Z1.105R-5	35,0	32	40	137	60	105	1,00	2		

Körper, Einbauteile und Schraubendreher sind im Lieferumfang enthalten.

Achtung: Bei Durchgangsbohrungen entsteht bei rotierendem Werkzeug eine Scheibe, die weggeschleudert wird. Bitte treffen Sie Schutzmaßnahmen.

 = neu im Programm

WALTER Vollbohrer

NEW
B 4213

Durchmesserbereich 16,5–35 mm
rechtsschneidend, Bohrtiefe 3 x D_C



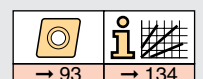
Einbauteile		D _C = 16,5–20 mm	D _C = 20,5–24 mm	D _C = 24,5–29 mm	D _C = 29,5–35 mm
	Spannschraube für Wendeplatte	FS 2111 (Torx 7IP)	FS 1454 (Torx 8 IP)	FS 1457 (Torx 9 IP)	FS 2080 (Torx 15 IP)
	Anzugsdrehmoment	0,9 Nm	1,2 Nm	2,0 Nm	2,5 Nm

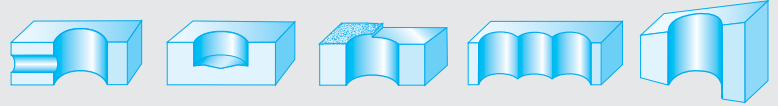
IP = Torx Plus

Zubehör		D _C = 16,5–20 mm	D _C = 20,5–24 mm	D _C = 24,5–29 mm	D _C = 29,5–35 mm
	Drehmoment-Schraubendreher	FS 2001	FS 2001	FS 2003	FS 2003
	Wechselklinge	FS 2011	FS 2012	FS 2013	FS 2014
	Schraubendreher	FS 2088 (Torx 7 IP)	FS 1483 (Torx 8 IP)	FS 1484 (Torx 9 IP)	FS 1485 (Torx 15 IP)


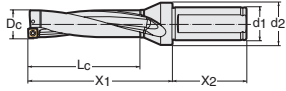
IP = Torx Plus

Wendeschneidplatten		P				M	K			N	S		
		HC					HC			HW	HC	HC	
		WKP 25	WKP 35	WSP 45	WTP 35	WSP 45	WAK 15	WKP 25	WKP 35	WKK 25	WK 40	WSP 45	WXP 45
	Außenplatte	P 4840P - . R - A 57	2-5										
		P 4840P - . R - E 57	2-5										
	Zentrumsplatte	P 4841C - . R - A 57	2-5										Δ
		P 4841C - . R - E 57	2-5										Δ





Xtra-tec® INSERT DRILL

Werkzeug	Bezeichnung	D _C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	X ₁ mm	X ₂ mm	L _C mm	 kg	Anz. WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche gemäß ISO 9766 	B 4213.F25.16,5.Z1.049R-2	17	25	32	93	56	68	0,34	2	1 x
	B 4213.F25.17.Z1.051R-2	18	25	32	97	56	72	0,36	2	P 484 . P-2R +
	B 4213.F25.17,5.Z1.052R-2	19	25	32	101	56	76	0,38	2	1 x
	B 4213.F25.18.Z1.054R-2	20	25	32	105	56	80	0,40	2	P 484 . C-2R
	B 4214.F25.21.Z1.084R-3	21	25	32	109	56	84	0,42	2	1 x
	B 4214.F25.22.Z1.088R-3	22	25	32	113	56	88	0,45	2	P 484 . P-3R +
	B 4214.F25.23.Z1.092R-3	23	25	32	117	56	92	0,47	2	1 x
	B 4214.F25.24.Z1.096R-3	24	25	32	121	56	96	0,50	2	P 484 . C-3R
	B 4214.F25.25.Z1.100R-4	25	25	32	125	56	100	0,52	2	1 x
	B 4214.F32.26.Z1.104R-4	26	25	40	136	60	104	0,80	2	P 484 . P-4R +
	B 4214.F32.27.Z1.108R-4	27	25	40	140	60	108	0,83	2	1 x
	B 4214.F32.28.Z1.112R-4	28	25	40	144	60	112	0,86	2	P 484 . C-4R
	B 4214.F32.29.Z1.116R-4	29	25	40	148	60	116	0,90	2	1 x
	B 4214.F32.30.Z1.120R-5	30	25	40	152	60	120	0,93	2	P 484 . P-5R +
	B 4214.F32.31.Z1.124R-5	31	25	40	156	60	124	0,95	2	1 x
	B 4214.F32.32.Z1.128R-5	32	25	40	160	60	128	1,00	2	P 484 . C-5R
B 4214.F32.33.Z1.132R-5	33	25	40	164	60	132	1,05	2	1 x	
B 4214.F32.34.Z1.136R-5	34	25	40	168	60	136	1,07	2	P 484 . C-5R	
B 4214.F32.35.Z1.140R-5	35	25	40	172	60	140	1,20	2	1 x	

Körper, Einbauteile und Schraubendreher sind im Lieferumfang enthalten.


Achtung: Bei Durchgangsbohrungen entsteht bei rotierendem Werkzeug eine Scheibe, die weggeschleudert wird. Bitte treffen Sie Schutzmaßnahmen.

WALTER Vollbohrer



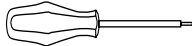
NEW
B 4214

Durchmesserbereich 16,5–35 mm
rechtsschneidend, Bohrtiefe 42 x D_C





Einbauteile		D _C = 17–20 mm	D _C = 21–24 mm	D _C = 25–29 mm	D _C = 30–35 mm
	Spannschraube für Wendeplatte	FS 2111 (Torx 7IP)	FS 1454 (Torx 8 IP)	FS 1457 (Torx 9 IP)	FS 2080 (Torx 15 IP)
	Anzugsdrehmoment	0,9 Nm	1,2 Nm	2,0 Nm	2,5 Nm

IP = Torx Plus

Zubehör		D _C = 17–20 mm	D _C = 21–24 mm	D _C = 25–29 mm	D _C = 30–35 mm
	Drehmoment-Schraubendreher	FS 2001	FS 2001	FS 2003	FS 2003
	Wechselklinge	FS 2011	FS 2012	FS 2013	FS 2014
	Schraubendreher	FS 2088 (Torx 7 IP)	FS 1483 (Torx 8 IP)	FS 1484 (Torx 9 IP)	FS 1485 (Torx 15 IP)

IP = Torx Plus

Wendeschneidplatten		P				M	K			N	S		
		HC					HC			HW	HC	HC	
		WKP 25	WKP 35	WSP 45	WTP 35	WSP 45	WAK 15	WKP 25	WKP 35	WKK 25	WK 40	WSP 45	WXP 45
	Außenplatte	P 4840P – . R – A 57	2–5										
		P 4840P – . R – E 57	2–5										
	Zentrumsplatte	P 4841C – . R – A 57	2–5										Δ
		P 4841C – . R – E 57	2–5										Δ

