

# WALTER CUT

einteiliges Schaftwerkzeug  
zum Einstechen und Abstechen  
mit GX-Schneideinsätzen

# XLDE

Radialstechen 0°  
Außenbearbeitung

Werkzeug	s mm	D <sub>max</sub> mm	h = h <sub>1</sub> mm	b mm	Schaftwerkzeug Bezeichnung	l mm	f mm	l <sub>1</sub> mm	s <sub>1</sub> mm	Type	
	2,0-2,5	20	10	10	XLDE R/L 1010 K-GX16-1	125	9,2	19	1,6	GX 16-1E2 ..	
		24	12	12	XLDE R/L 1212 K-GX16-1	125	11,2	19	1,6		
		32	16	16	XLDE R/L 1616 K-GX16-1	125	15,2	24	1,6		
		32	20	20	XLDE R/L 2020 K-GX16-1	125	19,2	24	1,6		
	3,0	24	12	12	XLDE R/L 1212 K-GX16-2	125	10,8	19	2,4	GX 16-2E3 ..	
		32	16	16	XLDE R/L 1616 K-GX16-2	125	14,8	24	2,4		
		32	20	20	XLDE R/L 2020 K-GX16-2	125	18,8	24	2,4		
	zum Einstechen und Abstechen nahe der Gegenspindel										
	2,0-2,5	20	10	10	XLDE R/L 1010 K-GX16-1C	125	9,2	19	1,6	GX 16-1E2 ..	
		24	12	12	XLDE R/L 1212 K-GX16-1C	125	11,2	19	1,6		
		32	16	16	XLDE R/L 1616 K-GX16-1C	125	15,2	24	1,6		
		3,0	24	12	12	XLDE R/L 1212 K-GX16-2C	125	10,8	19	2,4	GX 16-2E3 ..
32			16	16	XLDE R/L 1616 K-GX16-2C	125	14,8	24	2,4		

**Bestellbeispiel:**

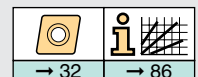
rechtes Schaftwerkzeug: XLDE R 1010 K-GX16-1

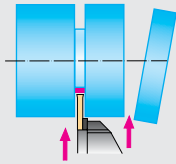
linkes Schaftwerkzeug: XLDE L 1010 K-GX16-1

= neu im Programm 2008

Einbauteile		
	Schraube	FS 2060 (Torx 15 IP)
	Anzugsdrehmoment	3,0 Nm
	Schraubendreher	FS 1485 (Torx 15 IP / SW 3,5)

IP = Torx Plus





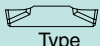
# WALTER CUT

einteiliges Schaftwerkzeug zum  
Einstechen, Abstechen und Stahdrehen  
mit GX-Schneideinsätzen

**NEW**

# G1011


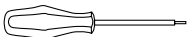
Radialstechen 0°  
Außen-  
bearbeitung

Werkzeug	s mm	T <sub>max</sub> mm	h = h <sub>1</sub> mm	b mm	Schaftwerkzeug Bezeichnung	l mm	f mm	l <sub>1</sub> mm	s <sub>1</sub> mm	 Type		
3	12	20	20	20	G1011.2020 R/L-3T12GX24	145	18,8	35	2,4	GX 24-2E3 ..		
			25	25	G1011.2525 R/L-3T12GX24	145	23,8	35	2,4			
		21	20	20	G1011.2020 R/L-3T21GX24	150	18,8	40	2,4			
			25	25	G1011.2525 R/L-3T21GX24	150	23,8	40	2,4			
	4	12	20	20	20	G1011.2020 R/L-4T12GX24	145	18,3	35		3,4	GX 24-3E4 ..
				25	25	G1011.2525 R/L-4T12GX24	145	23,3	35		3,4	
		21	20	20	G1011.2020 R/L-4T21GX24	150	18,3	40	3,4			
			25	25	G1011.2525 R/L-4T21GX24	150	23,3	40	3,4			
5	12	20	20	20	G1011.2020 R/L-5T12GX24	145	17,9	35	4,2	GX 24-3E5 ..		
			25	25	G1011.2525 R/L-5T12GX24	145	22,9	35	4,2			
	21	20	20	G1011.2020 R/L-5T21GX24	150	17,9	40	4,2				
		25	25	G1011.2525 R/L-5T21GX24	150	22,9	40	4,2				
6	12	20	20	20	G1011.2020 R/L-6T12GX24	145	17,4	35	5,2	GX 24-4E6 ..		
			25	25	G1011.2525 R/L-6T12GX24	145	22,4	35	5,2			
	21	20	20	G1011.2020 R/L-6T21GX24	150	17,4	40	5,2				
		25	25	G1011.2525 R/L-6T21GX24	150	22,4	40	5,2				

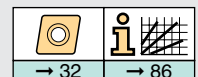
**Bestellbeispiel:**

rechtes Schaftwerkzeug: G1011.2020 R-3T12GX24

linkes Schaftwerkzeug: G1011.2020 L-3T12GX24

Einbauteile		
	Schraube	FS 2118 (Torx 20 IP)
	Anzugsdrehmoment	4,0 Nm
	Schraubendreher	FS 1464 (Torx 20 IP / SW ????)

IP = Torx Plus



→ 32

→ 86